

# GARANTIEKARTE

DE

## FAHRRAD-MONTAGESTÄNDER

Das **SERVICECENTER** unterstützt Sie jederzeit gerne bei der korrekten Abwicklung Ihres Garantiefalls und kümmert sich um Ihr Anliegen.



MODELL:

ANS-19-080

### SERVICECENTER



00800 1188 1188



aspiria-de@sertronics.de

### ARTIKELNUMMER

**833094**

### HERSTELLER/IMPORTEUR

aspiria nonfood GmbH  
Lademannbogen 21-23  
22339 Hamburg  
DEUTSCHLAND  
[www.aspiria-nonfood.de](http://www.aspiria-nonfood.de)

---

## Garantiebedingungen

Sehr geehrter Kunde,

diese **Herstellergarantie** bietet Ihnen weitreichende Vorteile:

- Garantiezeit:** 3 Jahre ab Kaufdatum
- Garantieleistung:** Erstattung des Kaufpreises (innerhalb der ersten 8 Wochen ab Kaufdatum) oder kostenfreie Reparatur bzw. kostenfreier Austausch (nach unserer Wahl)
- Kostenfreie Hotline:** 00800 1188 1188
- Erreichbarkeit:** Montag bis Freitag von 8.00 bis 20.00 Uhr

**Um die Garantie in Anspruch zu nehmen, senden Sie dem SERVICECENTER:**

- das Produkt, zusammen mit dem Original-Kassenbon oder einer Kopie hiervon.
- alle Bestandteile des ursprünglichen Lieferumfangs des Produkts.

---

**Die Garantie gilt ausschließlich für Material- oder Fabrikationsfehler des Produkts.**

**Sie gilt nicht bei:**

- **Schäden durch Elementarereignisse** (z.B. Blitz, Wasser, Feuer, Frost), **Unfall, Transport, ausgelaufene Batterien oder unsachgemäße Benutzung**
- **Beschädigung oder Veränderung des Produkts durch den Kunden/Dritte**
- **Missachtung der Sicherheits- und Wartungsvorschriften, Bedienungsfehler**
- **normaler Abnutzung von Verschleißteilen (z. B. Akkukapazität)**
- **gewerblichem Gebrauch des Produkts**

Das **SERVICECENTER** und der Hersteller/Importeur übernehmen keine Haftung für vom Kunden eventuell auf dem Produkt gespeicherte Daten oder Einstellungen.

Mit Reparatur oder Austausch des Produkts beginnt kein neuer Garantiezeitraum. Nach Ablauf der Garantiezeit haben Sie weiterhin die Möglichkeit, Reparaturen kostenpflichtig durch das **SERVICECENTER** durchführen zu lassen.

---